

Gælder for følgende modeller:  
Applies to the following models:  
Gelten für die folgenden Modelle:

4272-wheel



### ***Brugsanvisning***

Instruktioner for montering og brug af EMG tasker.

side 2-5



### ***User instructions***

Instructions for assembly and usage of EMG bags.

pages 6-9



### ***Gebrauchsanleitung***

Richtlinien für die Montage und Verwendung von EMG-Beuteln

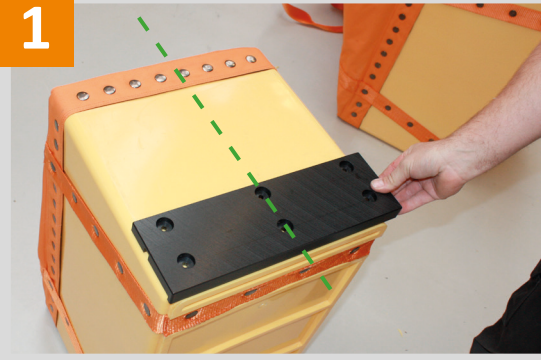
N/A

**Brugsanvisning for:** 4272-wheel (trolley edition)

Liste over nødvendige dele:

Beskrivelse	QTY	Billede
Håndtag - POM	1	
Håndtagsbeslag - Plastik	1	
Hjulbeslag - Plastik	1	
Hjul - PJO, 150x32 - Ø12,3	2	
Pindbolt - A4, 510x13x13	1	
Stål bolt - DIN 931, A4, M6x180	1	
Knaphoved bolt - ISO 7380-2, A4, M8x25	6	
Knaphoved bolt - ISO 7380-2, A4, M8x45	4	
Hexagon møtrik - DIN 985, A4, M6	1	
Hexagon møtrik - DIN 985, A4, M12	2	
O-ring - DIN 988, A2, 6x12x1	2	
O-ring - DIN 125-1, A4, 13x24x2,5	4	
Flangemøtrik - DIN 6926, A4, M8	10	

1

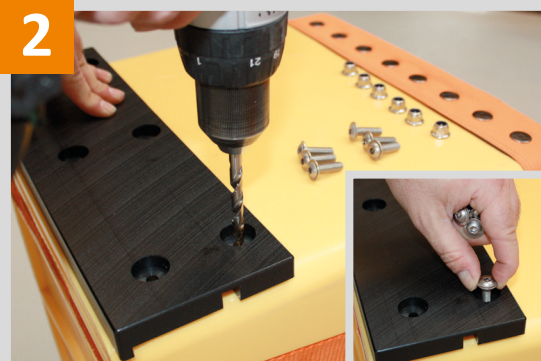


- » Placer hjulbeslaget i en af taskens ender og centrér den.

1 x

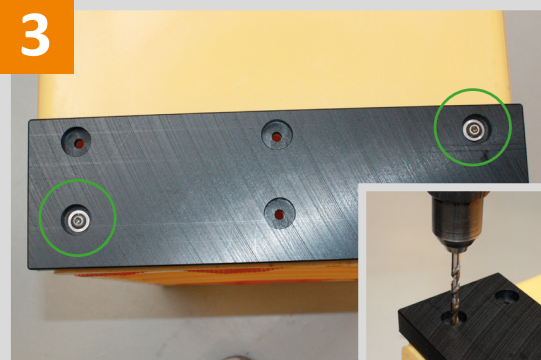


2



- » Med beslaget placeret korrekt på tasken skal der laves huller til knaphoved boltene.
- » Start med at bore hul øverst til højre.
- » Placer en bolt i det netop borede hul for at holde beslaget på plads.

3

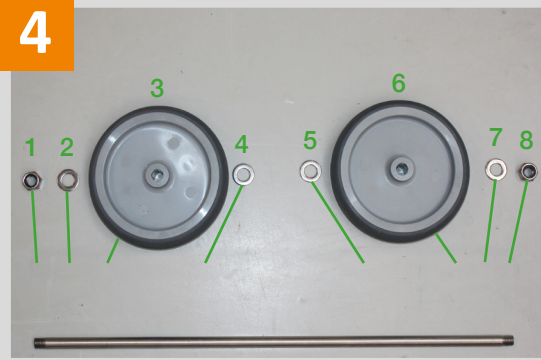


- » Bor herefter et hul nederst til venstre.
- » Placer en bolt i det netop borede hul for at holde beslaget på plads.
- » Nu kan vi nemt bore de sidste fire huller uden at beslaget skrider.
- » Fjern boltene når alle hullerne er boret.

2 x



4



- » Inden beslaget påmonteres samles hjulsektionen.
- » De relevante dele skal placeres på pindbolten i den viste rækkefølge til venstre.

2 x



4 x



2 x



1 x



5



- » Sikre dig at hexagon møtrikkerne er fast monteret i begge ender.
- » Skruestik kan være et behjælpeligt værktøj til dette trin.

6



- » Placer hjulsektionen i rillen på hjulbeslaget.
- » Sørg for at o-ringene er ligeligt fordelt.
- » Én o-ring skal være placeret på hver side af hjulene.
- » Når hjulsektionen er placeret korrekt vendes beslaget om og placeres på tasken så hullerne passer med de tidligere borede huller.

7



- » Indsæt knaphoved bolten i hullet fra indersiden af tasken.
- » Påstram flangemøtrikken på enden af bolten som stikker ud gennem beslaget.
- » Gentag på alle bolte.

6 x



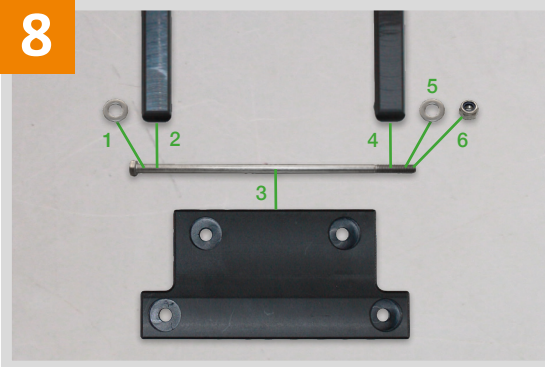
6 x



Montering af håndtag  
findes på næste side



8



- » Næste trin er montering af håndtagsbeslaget.
- » Rækkefølgen for alle relevante dele skal placeres som vist på billedet til venstre.

1 x



1 x



1 x



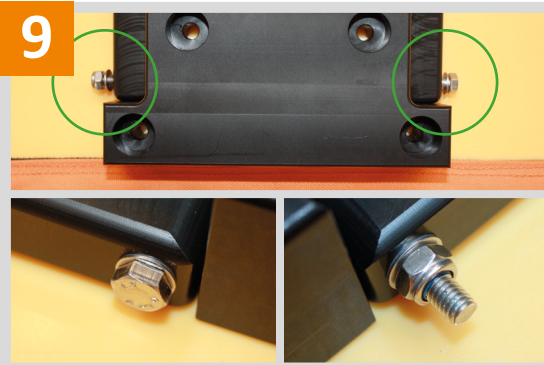
2 x



1 x



9



- » Stål bolten skal gå igennem hullerne på beslaget og begge ender af håndtaget.
- » Sørg for at o-ringene er ligeligt fordelt.
- » Én o-ring skal være placeret på hver ydreside af håndtaget.
- » Sikr dig at håndtaget er fast monteret.

10



- » Når håndtagsbeslaget er samlet skal det placeres på tasken i den modsatte ende af hjulbeslaget.
- » Centrér beslaget og bor hullerne.

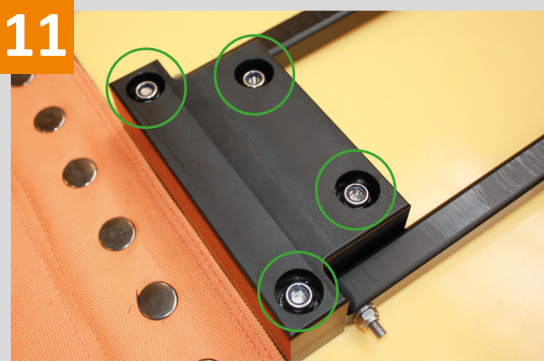
4 x



4 x



11



- » Indsæt knaphoved bolten i hullet fra indersiden af tasken.
- » Påstram flangemøtrikken på enden af bolten som stikker ud gennem beslaget.
- » Gentag på alle bolte.

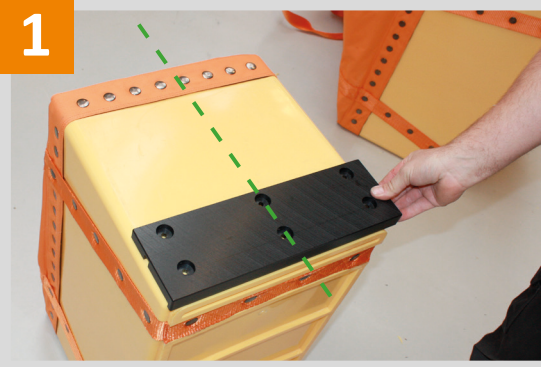
**User Instructions for:** 4272-wheel (trolley edition)

## List of needed parts:

Description	QTY	Picture
Handle - POM	1	
Handle bracket - Plastic	1	
Wheel bracket - Plastic	1	
Wheel - PJO, 150x32 - Ø12,3	2	
Stud bolt - A4, 510x13x13	1	
Steel bolt - DIN 931, A4, M6x180	1	
Buttonhead bolt - ISO 7380-2, A4, M8x25	6	
Buttonhead bolt - ISO 7380-2, A4, M8x45	4	
Hexagon nut - DIN 985, A4, M6	1	
Hexagon nut - DIN 985, A4, M12	2	
Shim ring - DIN 988, A2, 6x12x1	2	
Shim ring - DIN 125-1, A4, 13x24x2,5	4	
Flange nut with serration - DIN 6926, A4, M8	10	



1

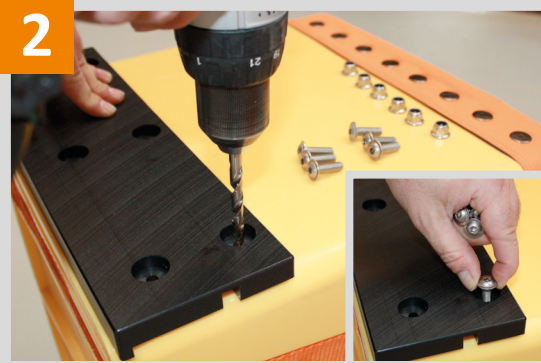


- » Place the plate for the wheels on one of the ends and align it in the center of the tool box.

1 x

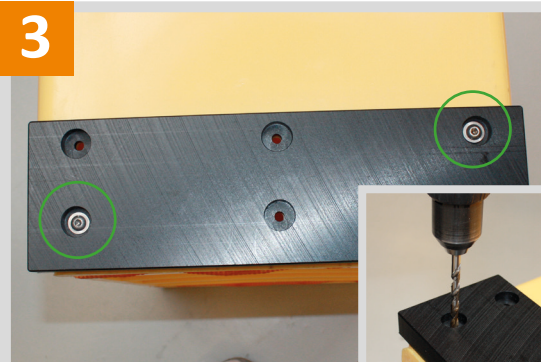


2



- » When the plate is placed start drilling the holes in the tool box.
- » At first drill the hole in the upper right corner.
- » Place a buttonhead bolt in the hole to keep it in place.

3

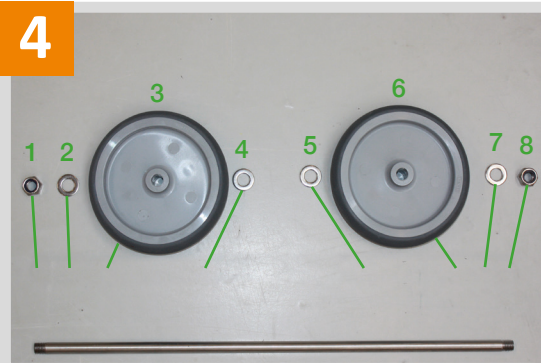


- » Now drill the hole in bottom left corner.
- » Place a buttonhead bolt in the hole.
- » Now the plate will stay in place and we can drill the last four holes.
- » Remove the bolts when all holes have been drilled.

2 x



4



- » Next step before mounting the plate will be assembling the wheel section.
- » The order of all the needed parts must be placed on the stud bolt as seen on the picture to the left.

2 x



4 x



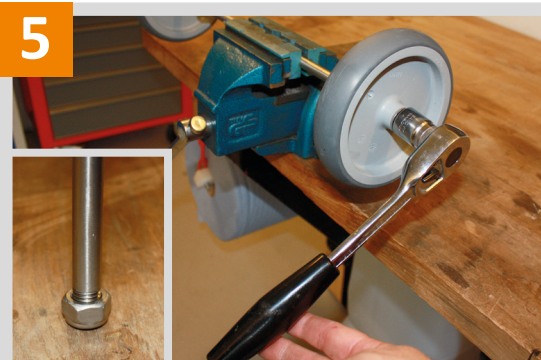
2 x



1 x



5



- » Make sure the hexagon nuts are tight in each end.
- » Vices could be an ideal helping tool for this step.



6



- » Turn over the bracket and place the wheel section inside the groove.
- » Make sure the shim rings are evenly distributed.
- » A shim ring should be placed on each side of each wheel.
- » When done, turn over the bracket and place it to align with the holes we drilled earlier.

7



- » Insert the buttonhead bolt from inside of the bag.
- » Tighten the flange nut to the end of the bolt pointing out of the bag.
- » Repeat on all six bolts.

6 x



6 x



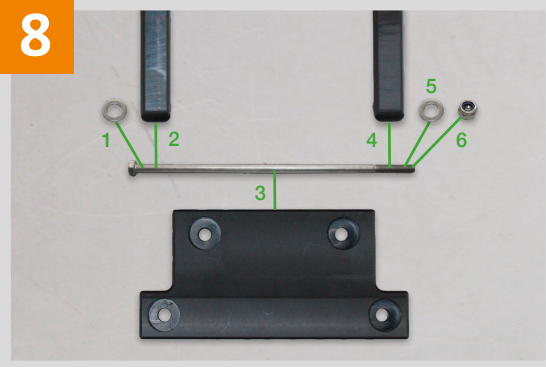
*Mounting of handles can  
be found on the next page*







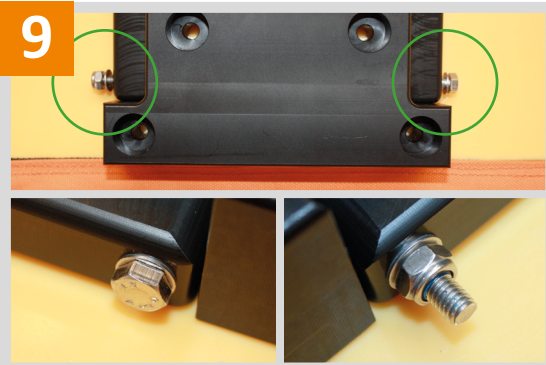
8



- » The next step is assembling the trolley handle.
- » The order of all the needed parts must be placed on the steel bolt as seen on the picture to the left.



9



- » The steel bolt must go through the holes in the bracket and both ends of the handle.
- » Make sure the shim rings are evenly distributed.
- » A shim ring should be placed on each side of the handle.
- » Make sure the nuts and bolts are tight.

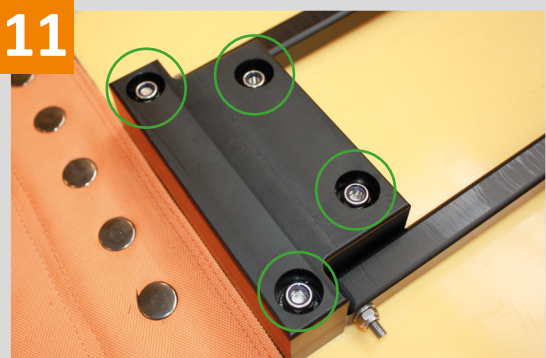
10



- » With the handle assembled, place it on the opposite site of the wheels and align it in center.
- » Start drilling the holes.



11



- » Insert the buttonhead bolts from the inside of the bag and fasten the flange nuts as we did earlier on the wheel bracket.
- » Make sure the nuts and bolts are tight.